回流头(回流比控制器)产品使用说明书

HL-5-24V

回流比控制装置是我们根据用户要求的性能指标，按照标准的仪器仪表结构而开发的一种新型的控制装置，适用于对精馏操作单元中回流比的精确控制。此外，我们还可根据用户的要求增加此控制器附加功能（如：监听、防爆等），并能及时为用户维修所售产品。

该控制系统有数字式回流比控制器，回流分配头及直流稳压电源三部分组成。

回流比控制器

一、仪表面板尺寸规格

面板尺寸：80mm*158mm

开孔尺寸：76mm*153mm

插入深度：65mm

二、仪表功能

智能型回流比控制器是专门用于回流比精确控制的仪表。通过面板按键和显示器进行人机对话，精确设定回流采出时间，使设备在该仪表的控制下，按照设定的回流比例关系自动进行回流和采出，从而实现自动控制。

该控制器通过对回流时间与采出时间准确控制，来达到对回流量与采出量比例的间接控制。

三、面板说明

仪表的面板包括四位数码管（采出时间和回流时间各两位），

四个按键“设置/运行”、“位选”、“置数”、“秒分”

四个指示灯“设置”、“运行”、“分”、“秒”。

四、接线方法及操作说明

1、 仪表连线。电源进线 L（1）、N（2）；控制输出 DC24V+（5）、DC24V—（6）（DC24V 输出 1.5A），直流电源输入 DC24V+（3）、DC24V—（4）正、负极不可接反！

2、 开机。接通电源，控制线是数据为上次断电的设定状态，不工作，不输出，当按下“设置/运行”键时，仪表开始工作，采出时间倒计时，到零时触电接触状态改变，回流时间开始倒计时，在回流时间倒计时开始的同时，采出时间自动由零变到设定时间，当回流时间为零时，触电状态改变，采出时间开始倒计时，回流时间自动变到设定时间，循环运行，直到再次按下“设置/运行”键，仪表停止工作，触电恢复原始状态，仪表同时进入设定状态。

3、 设定时间基数。开机时，“秒”指示灯亮，此时回流采出时间以秒为基数。若按“秒/分”指示灯亮起，此时回流采出时间以分为基数。

4、 设定数值。按“设置/运行”键，选择设置状态，仪表在设置状态下，时间不变，数据位的个位闪烁，按“位选”键选择需要设定的数据位，按“置数”键设定所需数值，数值由 0~9 循环变化。

5、 启动工作状态。设定完毕，按下“设置/运行”键，仪表进入工作状态，回流和采出的时间按倒计时方式显示，并交替工作。

6、 变更工作状态。“设置/运行”键即可。

7、 关机。在设定状态下，切断电源即可，数据将保留，再次开机时不必重新设定。

回流头

一、回流头主要规格

型号	冷凝液管	采出管	回流管	电源
HLT-0.1	DN20	DN20	DN20	DC24V
HLT-0.5	DN25	DN25	DN25	DC24V
HLT-1.0	DN32	DN32	DN32	DC24V
HLT-2.0	DN40	DN40	DN40	DC24V
HLT-3.0	DN50	DN50	DN50	DC24V

如无特殊要求，材质一般为不锈钢（SUS304）的，根据介质需要也可做成 316L 或衬塑（氟）的。

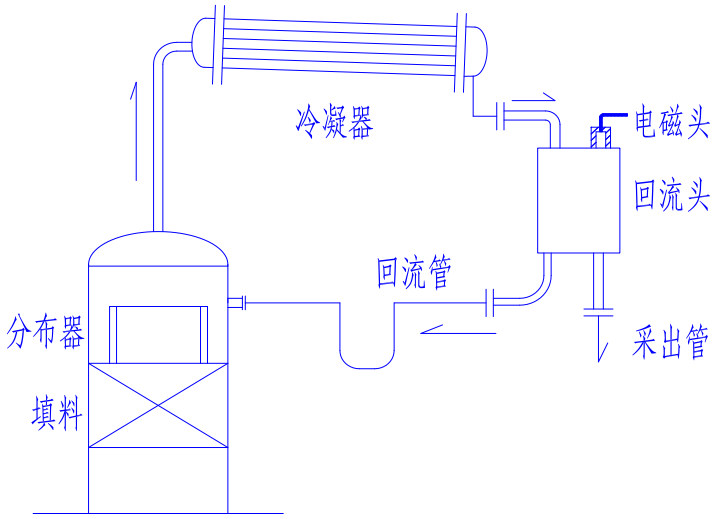
二、回流头安装示意图

1、 安装时分别接好回流管、采出管及冷凝液管

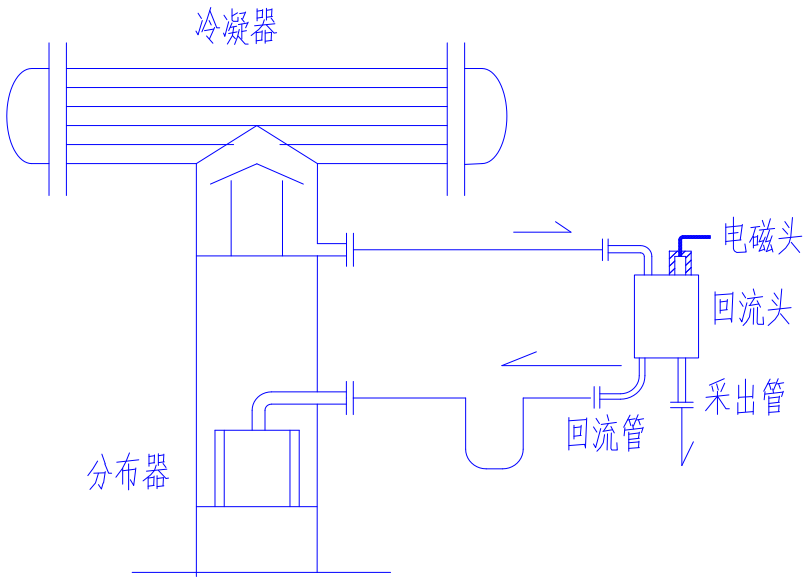
并保证分配头筒体基本垂直。

2、 回流管下口到精馏塔回流口留有一定高度，

保证回流液体能够回流即可。



回流头连接形式 1



回流头连接形式 2

回流比控制器不但控制准确，操作方便，并且，价格相对其他控制方式也比较便宜。如有损坏，零部件一年内免费包换。

以上设备正常加工工期为 15 天，如有特殊要求电话联系确定。